



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-RU.AЖ38.B.00041

Серия RU № 0581862

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общества с ограниченной ответственностью Международный центр испытаний и сертификации "ЕвроСерт", Место нахождения: 121351, Россия, город Москва, улица Молодогвардейская, дом 31, корпус 1, помещение IX, комната 3. Адрес места осуществления деятельности 121359, РОССИЯ, город Москва, улица Маршала Тимошенко, дом 4, помещение 1, комната 1, помещение 2, комнаты 2, 3. Телефон: +74952300138. Адрес электронной почты: info@euro-cert.ru. Регистрационный номер аттестата аккредитации: RA.RU.11AЖ38; дата регистрации аттестата: 19.05.2017 года.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ "ГЕРМЕС АРМАТУРА".

Основной государственный регистрационный номер: 1170280059366.

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 452002, Россия, Республика Башкортостан, Белебеевский район, город Белебей, улица Площадка РТС, дом 3

Телефон: +73478656131, адрес электронной почты: germes_armatura@mail.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ "ГЕРМЕС АРМАТУРА".

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 452002, Россия, Республика Башкортостан, Белебеевский район, город Белебей, улица Площадка РТС, дом 3

ПРОДУКЦИЯ Обратные затворы (клапаны) поворотного типа ГА-ОЗП, обратные затворы (клапаны) полнопроходные поворотного типа ГА-ОЗПП, затворы обратные поворотные ГА-ЗОП, задвижки клиновые типа ГА-ЗК. Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 374240-001-19448022-2018 "Обратные затворы (клапаны) поворотного типа ГА-ОЗП", ТУ 374240-002-19448022-2018 "Обратные затворы (клапаны) полнопроходные поворотного типа ГА-ОЗПП", ТУ 374240-003-19448022-2018 "Затворы обратные поворотного типа ГА-ЗОП", ТУ 374100-004-19448022-2018 "Задвижки клиновые ГА-ЗК".

Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС (ЕАЭС) 8481 30 990 8, 8481 80 639 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протоколов испытаний №№ 2018/11/181023-2, 2018/11/181023-6, 2018/11/181025-1, 2018/11/181023-5 от 21.11.2018 года, Испытательной лаборатории лифтов Общества с ограниченной ответственностью "Центр испытаний и сертификации", регистрационный номер аттестата аккредитации № РОСС RU.0001.27ЛХ39. Акта анализа состояния производства № ЕС140818-01 от 24.09.2018 года, органа по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью Международный центр испытаний и сертификации "ЕвроСерт". Документы, представленные заявителем, подтверждающие соответствие заявленной продукции требованиям регламента: согласно приложению (бланк № 0411593).
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Перечень стандартов, в результате применения которых обеспечивается соблюдение требований технического регламента: ГОСТ 33423-2015 "Арматура трубопроводная. Затворы и клапаны обратные. Общие технические условия"; ГОСТ 5762-2002 "Арматура трубопроводная промышленная. Задвижки на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия". Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.

СРОК ДЕЙСТВИЯ 07.12.2018 ПО 06.12.2023 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Воробьева Алина Дмитриевна
(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Ревякин Вячеслав Александрович
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-RU.AЖ38.B.00041 лист 1

Серия RU № 0411593

Документы, предоставленные заявителем, подтверждающие соответствие заявленной продукции требованиям регламента:

Паспорта на задвижки клиновые и затворы обратные

Руководства (инструкций) по монтажу, эксплуатации и техническому обслуживанию на задвижки клиновые и затворы обратные

Обоснование безопасности 8481.00.001.2018 ОБ

Прочностные расчеты № РП.2563-12-18, РП.2566-12-18, РП.2568-12-18, РП.2570-12-18

Чертежи на задвижки клиновые и обратные затворы

Протоколы заводских приемо-сдаточных испытаний ГА-5, ГА-6, ГА-8, ГА-9, ГА-11, ГА-12, ГА-13, ГА-15 от 23.10.2018

Маршрутные технологические процессы изготовления обратных затворов и задвижек клиновых

Удостоверение специалиста по сварке на производстве БР-1ГАЦ-I-49956

«ТЕРМЕС АРМАТУРА»



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)

Воробьева Алина Дмитриевна
(инициалы, фамилия)


(подпись)

Ревякин Вячеслав Александрович
(инициалы, фамилия)