



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.АЖ58.В.02897/22

Серия **RU** № **0392934**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью Центр «ПрофЭкс». Место нахождения: 119501, Россия, город Москва, улица Веерная, дом 2, этаж П, помещение №1, комната №4. Адрес места осуществления деятельности: 142111, РОССИЯ, Московская область, город Подольск, улица Окружная, дом 2В, комнаты 1.5. Телефон: +7 (495) 506-78-36, адрес электронной почты: info@profeks.ru. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.10АЖ58. Дата решения об аккредитации: 23.11.2017 года.

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ НАУЧНО - ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ "ГЕРМЕС АРМАТУРА"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 452002, Россия, Республика Башкортостан, Белебеевский район, город Белебей, улица Площадка РТС, дом 3
Основной государственный регистрационный номер 1170280059366.
Телефон: +73478656131 Адрес электронной почты: germes-armatura@germes-armatura.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ НАУЧНО - ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ "ГЕРМЕС АРМАТУРА"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 452002, Россия, Республика Башкортостан, Белебеевский район, город Белебей, улица Площадка РТС, дом 3

ПРОДУКЦИЯ Элементы оборудования (сборочные единицы) и комплектующие к нему, выдерживающие воздействие давления: Фланцы арматуры трубопроводной, соединительных частей и трубопроводов, сосудов и аппаратов: (согласно приложениям - бланки №№ 0888318, 0888319). Продукция изготовлена в соответствии с стандартами: ГОСТ 33259-2015 «Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов на номинальное давление до PN 250. Конструкция, размеры и общие технические требования», ГОСТ 28759.2-90 «Фланцы сосудов и аппаратов стальные плоские приварные. Конструкция и размеры», ГОСТ 28759.3-90 «Фланцы сосудов и аппаратов стальные приварные встык. Конструкция и размеры», ГОСТ 28759.4-90 «Фланцы сосудов и аппаратов стальные приварные встык под прокладку восьмиугольного сечения. Конструкция и размеры», ГОСТ 9399-81 «Фланцы стальные резьбовые на Ру 20-100 МПа (200-1000 кгс/см кв.). Технические условия», ASME B16.5-2013 «Фланцы для труб и фланцевые фитинги с NPS 1/2 по NPS 24», ASME B16.47-2017 «трубные фланцы больших диаметров». Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 7307210009, 7307910000, 7307991000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 5488ИЛПМД от 17.06.2022 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BC05) акта анализа состояния производства от 30.05.2022 года, выданного Органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью Центр «ПрофЭкс» документации изготовителя: обоснования безопасности; руководства по эксплуатации; паспортов; протоколов заводских испытаний; чертежей; расчетов на прочность; технологических регламентов и сведений о технологическом процессе; документов, подтверждающих квалификацию специалистов и персонала изготовителя; сертификатов на материалы
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Приложение 2 Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением". Условия хранения продукции 8(ОЖЗ) согласно ГОСТ 15150-69. Назначенный срок службы оборудования – 50 лет. Назначенный срок хранения – 36 месяцев. Оборудование относится к 4 категории, согласно приложения 1 ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением». Анализ состояния производства проведен посредством видеоконференцсвязи.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 17.06.2022 **ПО** 16.06.2027

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)


(подпись)



Хаметова Аделия Равильевна
(Ф.И.О.)

Мезенцев Михаил Юрьевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № БАЭС RU C-RU.АЖ58.В.02897/22

Серия **RU** № **0888318**

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
7307210009, 7307910000, 7307991000	Элементы оборудования (сборочные единицы) и комплектующие к нему, выдерживающие воздействие давления: Фланцы арматуры трубопроводной, соединительных частей и трубопроводов, сосудов и аппаратов:	
	Фланцы стальные плоские приварные, тип 01; Фланцы стальные плоские свободные на приварном кольце, тип 02; Фланцы стальные плоские на отбортовке, тип 03; Фланцы стальные плоские свободные на хомуте под приварку, тип 04; Фланцы стальные приварные встык, тип 11; Фланцы корпусов арматуры, тип 21;	ГОСТ 33259-2015 «Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов на номинальное давление до PN 250. Конструкция, размеры и общие технические требования»
	Фланцы исполнений: 1 - с гладкой уплотнительной поверхностью; 2 - с пазом; 3 - с шипом; 4 - с впадиной; 5 - с выступом; 6 - с гладкой уплотнительной поверхностью, облицованные листом из коррозионно-стойкой стали; 7 - с пазом, облицованные листом из коррозионно-стойкой стали; 8 - с шипом, облицованные листом из коррозионно-стойкой стали; 9 - с впадиной, облицованные листом из коррозионно-стойкой стали; 10 - с выступом, облицованные листом из коррозионно-стойкой стали; 11 - с гладкой уплотнительной поверхностью, наплавленные коррозионно-стойкой сталью; 12 - с пазом, наплавленные коррозионно-стойкой сталью; 13 - с шипом, наплавленные коррозионно-стойкой сталью; 14 - с впадиной, наплавленные коррозионно-стойкой сталью; 15 - с выступом, наплавленные коррозионно-стойкой сталью;	ГОСТ 28759.2-90 «Фланцы сосудов и аппаратов стальные плоские приварные. Конструкция и размеры»
	Фланцы исполнений: 1 - с впадиной; 2 - с выступом; 3 - с пазом; 4 - с шипом; 5 - с впадиной, облицованные листом из коррозионно-стойкой стали; 6 - с выступом, облицованные листом из коррозионно-стойкой стали; 7 - с пазом, облицованные листом из коррозионно-стойкой стали; 8 - с шипом, облицованные листом из коррозионно-стойкой стали; 9 - с впадиной, наплавленные коррозионно-стойкой сталью; 10 - с выступом, наплавленные коррозионно-стойкой сталью; 11 - с пазом, наплавленные коррозионно-стойкой сталью; 12 - с шипом, наплавленные коррозионно-стойкой сталью;	ГОСТ 28759.3-90 «Фланцы сосудов и аппаратов стальные приварные встык. Конструкция и размеры»
	Фланцы исполнений: 1 - под прокладку восьмиугольного сечения монометаллические; 2 - под прокладку восьмиугольного сечения наплавленные коррозионно-стойкой сталью;	ГОСТ 28759.4-90 «Фланцы сосудов и аппаратов стальные приварные встык под прокладку восьмиугольного сечения. Конструкция и размеры»
	Фланцы стальные резьбовые;	ГОСТ 9399-81 «Фланцы

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

М.П. Центр «ПрофЭк» Хаметова Аделия Равильевна (Ф.И.О.)

Мезенцев Михаил Юрьевич (Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АЖ58.В.02897/22

Серия **RU** № **0888319**

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
		стальные резьбовые на Ру 20-100 МПа (200-1000 кгс/см кв.). Технические условия»
	Фланцы, типы: Slip On (SO) Flange – фланцы плоские приварные (накидные, сквозные, свободные на приварных кольцах); Welding Neck (WN) Flange – фланцы приварные встык (воротниковые, лобочные; фланцы с горловиной, с юбкой); Socket Weld (SW) Flange – фланцы приварные с впадинами под сварку (раструбные фланцы); Threaded (Screwed, ST) Flange – фланцы с резьбой (резьбовые или нарезные); Lap Joint (Lapped, LJ) Flange – фланцы приварные внахлест (свободные, свободновращающиеся); Blind (Blank, BL) Flange – фланцы глухие (слепые, фланцевые заглушки);	ASME B16.5-2013 «Фланцы для труб и фланцевые фитинги с NPS 1/2 по NPS 24»
	Фланцы, типы: Slip On (Flange SO) - фланцы стальные плоские приварные; Threaded (Screwed, ST) Flanges - фланцы стальные резьбовые; Welding Neck Flanges (WN, Weld Neck) - воротниковые (стальные приварные встык) фланцы; Lap Joint/Lapped (LJ/LP) - фланцы приварные внахлест (фланцы с соединением внахлест, фланцы свободные); Socket Weld Flanges (SW) - Фланцы с впадиной под сварку (раструбные фланцы); Blind (Blank) - Заглушки фланцевые стальные.	ASME B16.47-2017 «Трубные фланцы больших диаметров»

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Хамстова
(подпись)



Хамстова Аделия Равильевна
(ф.и.о.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

Мезенцев
(подпись)

Мезенцев Михаил Юрьевич
(ф.и.о.)