



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.АЖ58.В.01582/21

Серия **RU** № **0318357**

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью Центр «ПрофЭкс».  
Место нахождения: 119501, город Москва, улица Веерная, дом 2, этаж П, помещение №1, комната №4. Адрес места осуществления деятельности: 117246, Россия, город Москва, Научный проезд, дом 19, этаж 2, комнаты 105, 106. Телефон: +7 (495) 506-78-36, адрес электронной почты: info@profeks.ru. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.10АЖ58. Дата решения об аккредитации: 23.11.2017 года.

**ЗАЯВИТЕЛЬ** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ НАУЧНО - ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ "ГЕРМЕС АРМАТУРА"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 452002, Россия, Республика Башкортостан, Белебеевский район, город Белебей, улица Площадка РТС, дом 3  
Основной государственный регистрационный номер 1170280059366.  
Телефон: 73478656131 Адрес электронной почты: germes-armatura@germes-armatura.ru

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ НАУЧНО - ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ "ГЕРМЕС АРМАТУРА"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 452002, Россия, Республика Башкортостан, Белебеевский район, город Белебей, улица Площадка РТС, дом 3

**ПРОДУКЦИЯ** Клапаны запорные, клапаны обратные подъемные, затворы дисковые поворотные, краны шаровые, краны шаровые скребковые

Маркировка взрывозащиты согласно приложению (бланки №№ 0813395, 0813394, 0813396).  
Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 28.14.13.110-014-19448022-2020 «Клапан запорный. Технические условия», ТУ 28.14.11.130-015-19448022-2020 «Клапан обратный подъемный. Технические условия», ТУ 28.14.13.132-016-19448022-2020 «Затвор дисковый поворотный. Технические условия», ТУ 28.14.13.131-017-19448022-2020 «Краны шаровые. Технические условия», ТУ 28.14.13.131-018-19448022-2020 «Краны шаровые скребковые. Технические условия».  
Серийный выпуск

**КОД ТН ВЭД ЕАЭС** 8481309102, 8481309108, 8481309908, 8481807100, 8481807310, 8481807320, 8481807399, 8481808110, 8481808120, 8481808199, 8481808501, 8481808502, 8481808508

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ**

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах" (ТР ТС 012/2011)

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Протоколов испытаний №№ 3361ИЛПМВ, 3362ИЛПМВ, 3363ИЛПМВ, 3364ИЛПМВ, 3365ИЛПМВ от 21.05.2021 года, выданных Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BC05)

акта анализа состояния производства от 23.03.2021 года, выданного Органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью Центр «ПрофЭкс»  
технической документации: технических условий, руководств по эксплуатации, чертежей, оценки опасностей воспламенения  
Схема сертификации: 1с

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Срок эксплуатации не менее 30 лет, срок хранения не менее 36 месяцев (до переконсервации). Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах": согласно приложениям - бланки №№ 0813395, 0813394, 0813396.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С  
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

27.05.2021

**ПО**

26.05.2026

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Хаметова Аделия Равильевна  
(Ф.И.О.)

Шлюхин Артем Вячеславович  
(Ф.И.О.)

**ПРИЛОЖЕНИЕ****К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АЖ58.В.01582/21**Серия **RU** № **0813395****1. Назначение и область применения**

Сертификат соответствия распространяется на клапаны запорные, клапаны обратные подъемные, затворы дисковые поворотные, краны шаровые, краны шаровые скребковые (далее - арматура), предназначенную для установки на трубопроводах в качестве запорной арматуры на вновь строящихся и реконструируемых, существующих технологических и вспомогательных трубопроводах в нефтегазодобычи; нефтегазопереработки; нефтехимии; прочих объектах промышленно-хозяйственного назначения.

Область применения – взрывоопасные зоны помещений и наружных установок классов 1 и 2 по ГОСТ IEC 60079-10-1-2011, взрывоопасные зоны классов 21 и 22 по ГОСТ IEC 60079-10-2-2011, согласно маркировке взрывозащиты, ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001), и другим документам, регламентирующим применение оборудования во взрывоопасных средах.

**2. Описание оборудования и средств обеспечения взрывозащиты**

Клапан запорный состоит из следующих основных частей: корпуса; узла затвора, состоящего из упругого клина, обеспечивающего герметичное перекрытие проходного сечения; крышки, имеющей сальниковое уплотнение по штоку шпинделя; шпинделя, соединенного одним концом с клином, а другим с ходовой втулкой; узла управления, состоящего из маховика, редуктора или электропривода.

При вращении маховика или подаче сигнала на электропривод передается вращение ходовой втулке, передающей вращательное движение в поступательное движение шпинделя, соединенного с клином, который открывает или закрывает проходное отверстие в зависимости от направления вращения маховика или электропривода.

В корпус клапана обратного устанавливается золотник. В золотник устанавливается пружина, обеспечивающая постоянное прижатие золотника к седлу. Пружина упирается во втулку с кольцами ТРГ.

Герметичность корпуса обеспечивается навинчиванием крышки на корпус. При навинчивании крышки на корпус, осевое усилие передается от крышки на втулку, далее на кольцо ТРГ.

Клапан обратный открывается при подаче рабочей среды в направлении, указанном на корпусе стрелкой. При прерывании потока рабочей среды или возникновении обратного потока происходит перекрытие затвора золотником, который перемещается в корпусе и тем самым предотвращается обратный поток среды. Для гарантированного срабатывания клапана золотник поджимается пружиной. Уплотнение "корпус-крышка" клапана осуществляется затяжкой крышки, которая через втулку прижимает уплотнительное кольцо.

Затвор дисковый поворотный состоит из следующих основных частей: корпуса; диска, обеспечивающего герметичное перекрытие проходного сечения; крышки, имеющей сальниковое уплотнение по штоку шпинделя.

Дисковые затворы в зависимости от функционального назначения и условий эксплуатации могут быть выполнены: без эксцентриситета или концентричные, с двойным эксцентриситетом, с тройным эксцентриситетом (три смещения диска).


По конструктивному исполнению внутренних частей дисковые затворы могут быть выполнены:

- с одной верхней и одной нижней втулкой скольжения (подшипниками);
- с двумя верхними и двумя нижними втулками скольжения (подшипниками);
- с уплотнением верхней части штока диска;
- с уплотнением верхней и нижней частей штока диска;
- с различным количеством уплотнительных сальниковых колец (не менее трех) и различным их материалом, в зависимости от условий эксплуатации и требований заказчика.
- со съемной нижней крышкой корпуса (крепление болтами);
- с не съемной нижней крышкой корпуса (приварная)

Основными деталями кранов шаровых являются: корпус, шток, шар, ручки, уплотнительные элементы. Материал корпуса, шара, штока – сталь. Управление краном может быть ручное, или осуществляться с помощью привода.

Действия по запираению трубопровода или регулировке потока производятся поворотом шара вокруг его условной центральной оси.

Кран шаровой скребковый пусковой (КШСП) включает в себя основные узлы и детали: разборный корпус, запирающий элемент, камеру для пуска очистного и диагностического устройств с

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации  
(подпись)Центр «ПрофЭксперт»  
Хаметова Аделия Равильевна  
(Ф.И.О.)Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))  
(подпись)Илюхин Артем Вячеславович  
(Ф.И.О.)

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АЖ58.В.01582/21

Серия **RU** № **0813394**

быстрозакрывающейся торцевой крышкой, шпindelь и седла (уплотнительные прокладки, кольца), спускной кран, манометр по требованию, дренажный трубопровод с краном, ответные фланцы (для фланцевого шарового крана).

Кран шаровой скребковый приемный (КШСПр) включает в себя основные узлы и детали: разборный корпус, запирающий элемент, камеру для приема с быстрозакрывающейся торцевой крышкой, остановочную пластину для остановки диагностического и очистного устройств, шпindelь и седла (уплотнительные прокладки, кольца), спускной кран, манометр по требованию, дренажный трубопровод с краном, ответные фланцы (для фланцевого шарового крана).

Все комплектующие, поставляемые в комплекте с оборудованием, должны быть во взрывозащищенном исполнении и иметь действующие сертификаты соответствия требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011).

Подробное описание конструкции арматуры приведено в руководстве по эксплуатации.

Основные технические данные указаны в таблице 1.

Таблица 1.

Вид арматуры	Маркировка взрывозащиты <b>Ex</b>	Температура окружающей среды, в зависимости от исполнения, °С	Температура рабочей среды, °С
Клапаны запорные	II Gb с T <sub>x</sub> X, III Db с T <sub>x</sub> X	от минус 45 до + 40 от минус 60 до + 40	от минус 196 до + 425
Затворы обратные подъемные	II Gb с T <sub>x</sub> X, III Db с T <sub>x</sub> X	от минус 45 до + 40 от минус 60 до + 40	от минус 70 до + 425
Затворы дисковые поворотные	II Gb с T <sub>x</sub> X, III Db с T <sub>x</sub> X	от минус 45 до + 40 от минус 60 до + 40	от минус 70 до + 425
Краны шаровые	II Gb с T <sub>x</sub> X, III Db с T <sub>x</sub> X	от минус 45 до + 40 от минус 60 до + 40 от минус 00 до + 45	от минус 40 до + 200 от минус 60 до + 200 от минус 40 до + 425 от минус 60 до + 425
Краны шаровые скребковые	II Gb с T <sub>x</sub> X, III Db с T <sub>x</sub> X	от минус 45 до + 40 от минус 60 до + 40	от минус 15 до + 425

Конструкция арматуры обеспечивает их безопасность за счет следующих конструктивных и проектно-технических решений:

- конструкция арматуры и применяемые материалы исключают возможность накопления и разряда статического электричества путем подключения к контуру заземления;
- применяемые материалы содержат в своем составе не более 7,5% (в сумме) магния и титана по массе согласно требованиям п. 8.2 ГОСТ 31441.1-2011;
- применением комплектующих во взрывобезопасном исполнении с действующими сертификатами ТР ТС 012;
- в подвижных соединениях, к которым возможен доступ внешней окружающей среды, зазоры и подбор материалов исключают возможность образования искр от фрикционного трения;
- корпусные детали и сварные швы соединения деталей, находящихся под давлением, исключают возможность прорыва уплотнений или раскрытия стыков;
- материалы, конструкция и тип оборудования, выбираются в соответствии с конкретными условиями эксплуатации оборудования и рабочими средами, что обеспечивает безопасность их применения при работе в потенциально опасных средах;
- монтаж, эксплуатация, ремонт и обслуживание клапанов должны производиться в строгом соответствии с требованиями руководства по эксплуатации. Обслуживающий персонал должен строго соблюдать требования к параметрам окружающей и рабочей сред, установленные в руководстве по монтажу, эксплуатации и ремонтному обслуживанию.

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

*Хол*  
(подпись)

*Цюлюхин*  
(подпись)



Жамстова Аделия Равильевна  
(ф.и.о.)

Цюлюхин Артем Вячеславович  
(ф.и.о.)

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АЖ58.В.01582/21

Серия **RU** № **0813396**

Взрывозащищенность арматуры обеспечивается выполнением их конструкции в соответствии с общими требованиями по ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001), и видом взрывозащиты «конструкционная безопасность «с» по ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003).

Внесение изготовителем в конструкцию и техническую документацию изменений, влияющих на взрывобезопасность и соответствие арматуры требованиям ТР ТС 012/2011, возможно только по согласованию с органом по сертификации ООО Центр "ПрофЭкс".

Данный сертификат соответствия подтверждает соответствие требованиям взрывобезопасности ТР ТС 012/2011 и не рассматривает любые другие виды безопасности арматуры.

### 3. Оборудование соответствует требованиям:

ТР ТС 012/2011

Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»;

ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)

Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования;

ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003)

Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с».

### 4. Маркировка

Маркировка, наносимая на оборудование, должна включать следующие данные:

- 4.1 наименование предприятия-изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;
- 4.2 обозначение типа оборудования;
- 4.3 порядковый номер по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- 4.4 маркировку взрывозащиты см. п. 2 «Основные технические данные»;
- 4.5 наименование или знак органа по сертификации и номер сертификата соответствия;
- 4.6 предупредительные надписи;
- 4.7 диапазон температур окружающей среды;
- 4.8 единый знак ЕАС обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза;
- 4.9 специальный знак взрывобезопасности **Ex** в соответствии с ТР ТС 012/2011;
- 4.10 другие данные, которые должен отразить изготовитель, если это требуется технической документацией.

### 5. Специальные условия применения

Знак X, стоящий после Ex-маркировки, означает, что при эксплуатации необходимо соблюдать следующие специальные условия:

- температурный класс в маркировке взрывозащиты должен выбираться исходя из максимальной температуры нагрева поверхности с учетом температуры окружающей среды, согласно таблицы 2.

Зависимость температурного класса от максимальной температуры рабочей среды приведена в таблице 2:

Таблица 2

Максимальная температура рабочей среды, °С	Температурный класс для группы II	Максимальная температура поверхности для группы III
+80	T6	T85°C
+95	T5	T100°C
+130	T4	T135°C
+195	T3	T200°C
+290	T2	T300°C
+425	T1	T450°C

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

  
(подпись)



Хаметова Аделия Равильевна  
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

  
(подпись)

Илюхин Артем Вячеславович  
(Ф.И.О.)