



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.АЖ38.В.00250/20

Серия **RU** № **0214232**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общества с ограниченной ответственностью Международный центр испытаний и сертификации "ЕвроСерт", Место нахождения: 121351, Российская Федерация, город Москва, ул. Молодогвардейская, д. 31, корпус 1, помещение IX, комната 3. Адрес места осуществления деятельности: 121359, РОССИЯ, город Москва, ул. Маршала Тимошенко, д. 4, помещение 1, комната 1, помещение 2, комнаты 2.3. Телефон: +74952300138. Адрес электронной почты: info@evro-sert.ru. Регистрационный номер аттестата аккредитации: RA.RU.11АЖ38; дата регистрации аттестата: 19.05.2017 года

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью Научно-Производственное Предприятие "ГЕРМЕС АРМАТУРА".

Основной государственный регистрационный номер: 1170280059366.

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 452002, Россия, Республика Башкортостан, город Белебей, улица Площадка РТС, дом 3.

Телефон: +7 (34786) 5-61-31, адрес электронной почты: germes_armatura@mail.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью Научно-Производственное Предприятие "ГЕРМЕС АРМАТУРА".

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 452002, Россия, Республика Башкортостан, город Белебей, улица Площадка РТС, дом 3.

ПРОДУКЦИЯ Арматура трубопроводная взрывозащищенная типов, согласно приложению (бланк № 0693020) с маркировкой взрывозащиты согласно приложению (бланки №№ 0693023, 0693024, 0693025, 0693026).

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 374100-004-19448022-2018, ТУ 28.14.13.120-006-19448022-2019, ТУ 28.14.13-011-19448022-2019; ТУ 28.14.20-007-19448022-2019; ТУ 28.14.11-008-19448022-2019; ТУ 374240-001-19448022-2018, ТУ 374240-002-19448022-2018, ТУ 374240-003-19448022-2018; ТУ 28.14.13.130-005-19448022-2018; ТУ 28.14.13-010-19448022-2019; ТУ 28.14.11-009-19448022-2019.

Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481 80 639 0, 8481 10, 8481 40, 8481 80, 8481 30 990 8, 8481 80 819 9

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах"

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № Т009 LAV-EXP/02-20 от 25.02.2020 года Испытательного центра технических средств Общества с ограниченной ответственностью "Прибор-Тест", аттестат аккредитации № RA.RU.21АГ33 от 28.01.2015; акта о результатах анализа состояния производства № ЕС251119-02 от 22.01.2020 года органа по сертификации ООО МЦИИС "ЕвроСерт", регистрационный № RA.RU.11АЖ38; других документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия требованиям ТР ТС 012/2011 согласно приложению (бланк № 0693021). Схема сертификации: 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Перечень стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента: согласно приложению (бланк № 0693022). Средний полный срок службы – не менее 30 лет. Условия и сроки хранения согласно эксплуатационной документации изготовителя.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 27.02.2020

ПО 26.02.2025

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))



Газарян Николай Владимирович (Ф.И.О.)

Евланова Марина Олеговна (Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС

RU C-RU.АЖ38.В.00250/20 лист 1

Серия **RU** № **0693020**

Сведения о продукции, на которую выдан сертификат соответствия

код ТН ВЭД ЕАЭС	Полное наименование продукции, сведения о продукции, обеспечивающие её идентификацию (тип, марка, модель, артикул и др.)	Наименование и реквизиты документа (документов), в соответствии с которыми изготовлена продукция
8481 80 639 0, 8481 10, 8481 40, 8481 80, 8481 30 990 8, 8481 80 819 9	Арматура трубопроводная взрывозащищенная: - задвижки клиновые ГА-ЗК; - задвижки шиберные ЗШ; - задвижки клиновые ЗК; - клапаны предохранительные пружинные ППК; - переключающие устройства ПУ; - обратные затворы (клапаны) поворотного типа ГА-ОЗП; - обратные затворы (клапаны) полнопроходные поворотного типа ГА-ОЗПП; - затворы обратные поворотного типа ГА-ЗОП; - краны шаровые ГА-КШ; - затворы дисковые поворотные ЗПз, ЗПр, ЗПзр; - клапаны регулирующие КР	ТУ 374100-004-19448022-2018, ТУ 28.14.13.120-006-19448022-2019, ТУ 28.14.13-011-19448022-2019; ТУ 28.14.20-007-19448022-2019, ТУ 28.14.11-008-19448022-2019; ТУ 374240-001-19448022-2018, ТУ 374240-002-19448022-2018, ТУ 374240-003-19448022-2018; ТУ 28.14.13.130-005-19448022-2018; ТУ 28.14.13-010-19448022-2019; ТУ 28.14.11-009-19448022-2019

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)


(подпись)



Газарян Николай Владимирович
(ф.и.о.)

Евланова Марина Олеговна
(ф.и.о.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АЖ38.В.00250/20 лист 2

Серия **RU** № **0693021**

Перечень документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах"

№	Наименование документа
1	Технические условия ТУ 374100-004-19448022-2018, ТУ 28.14.13.120-006-19448022-2019, ТУ 28.14.13-011-19448022-2019; ТУ 28.14.20-007-19448022-2019, ТУ 28.14.11-008-19448022-2019; ТУ 374240-001-19448022-2018, ТУ 374240-002-19448022-2018, ТУ 374240-003-19448022-2018; ТУ 28.14.13.130-005-19448022-2018; ТУ 28.14.13-010-19448022-2019; ТУ 28.14.11-009-19448022-2019
1	Паспорта на арматуру трубопроводную взрывозащищенную
2	Руководство по эксплуатации ГА 001 РЭ
3	Сборочные чертежи № ЗК 32.16.001, № ЗДП 150.16.001, № КР 150.40.01, № КШ 80.40.001, № ОЗПП 50.16.01, № КПП 25.100.001
4	Отчет об оценке опасностей воспламенения неэлектрической части ГА.001 ООВ

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

М.П.

Газарян Николай Владимирович
(Ф.И.О.)

Евланова Марина Олеговна
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС

RU C-RU.AЖ38.B.00250/20 лист 3

Серия **RU**

№ **0693022**

Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011

"О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах"

ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) «Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования»;
ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003) «Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью "с"».

ООО "ТЕРМЕС АРМАТУРА"

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации


(подпись)

Газарян Николай Владимирович
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)

Евланова Марина Олеговна
(Ф.И.О.)



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС

RU C-RU.AЖ38.B.00250/20 лист 4

Серия **RU** № **0693023**

1. Назначение и область применения.

Арматура трубопроводная взрывозащищенная: задвижки клиновые ГА-ЗК; задвижки шиберные ЗШ; клапаны предохранительные пружинные ППК; переключающие устройства ПУ; обратные затворы (клапаны) поворотного типа ГА-ОЗП; обратные затворы (клапаны) полнопроходные поворотного типа ГА-ОЗПП; затворы обратные поворотного типа ГА-ЗОП; краны шаровые ГА-КШ; затворы дисковые поворотные ЗПз, ЗПр, ЗПзр; клапаны регулирующие КР (далее – арматура трубопроводная) предназначены для участия в обеспечении технологического процесса перекачки и транспортирования жидких и газообразных сред.

Область применения – взрывоопасные зоны помещений и наружных установок согласно маркировке взрывозащиты.

2. Основные технические данные.

2.1 Основные технические параметры

Таблица 1

Наименование параметра	Значение
Маркировка взрывозащиты	II Gb с Тх X III Db с Тх X
Диапазон температур окружающей среды в условиях эксплуатации, °С	от минус 40 до плюс 40 от минус 40 до плюс 60 от минус 60 до плюс 60

2.2 Основные технические параметры задвижек клиновых ГА-ЗК, задвижек шиберных ЗШ

Таблица 2

Наименование параметра	Значение
Номинальное давление PN, МПа (кгс/см ²) - задвижки клиновые ГА-ЗК	0,6 (6); 1,6 (16); 2,5 (25); 4,0 (40); 6,3 DN, мм (63); 10,0 (100); 16,0 (160); 20,0 (200); 25,0 (250); 32,0 (320); 40,0 (400)
- задвижки шиберные ЗШ	1,6 (16); 2,5 (25); 4,0 (40); 6,3 (63); 8,0 (80); 10,0 (100); 12,5 (125); 16,0 (160); 20,0 (200); 25,0 (250); 32,0 (320); 35,0 (350); 42,0 (420)
Номинальный диаметр DN, мм - задвижки клиновые ГА-ЗК	10; 15; 20; 25; 32; 40; 50; 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300; 350; 400; 450; 500; 600; 700; 800; 1000; 1200; 1400
- задвижки шиберные ЗШ	50; 80; 100; 150; 200; 250; 300; 350; 400; 500; 600; 700; 800; 1000; 1200; 1400
Максимальный перепад давлений на задвижке ЗК при открытии (закрытии), ΔP	1,1 PN
Максимальный перепад давления на задвижке ЗШ при открытии, ΔP, МПа (кгс/см ²)	1,6 (16); 2,5 (25); 3 (30); 4 (40); 5 (50); 6,3 (63); 7 (70); 8 (80); 10 (100); 12,5 (125); 16,0 (160); 20,0 (200); 25,0 (250); 32,0 (320); 35,0 (350)
Коэффициент сопротивления ζ, не более - задвижка клиновая ГА-ЗК	1,0
- задвижка шиберная ЗШ	0,1
Вид управления	ручной (маховик или редуктор) электрический привод
Класс герметичности затвора	класс А по ГОСТ 9544-2015
Конструкция проточной части задвижки	полнопроходная
Направление подачи рабочей среды	двухстороннее

2.3 Основные технические параметры клапана предохранительного пружинного ППК, переключающего устройства ПУ

Таблица 3

Наименование параметра	Значение												
Номинальное давление PN, МПа (кгс/см ²) - клапаны предохранительные пружинные ППК - переключающие устройства ПУ	1,6 (16); 4,0 (40); 6,3 (63); 10,0 (100); 16,0 (160); 25,0 (250) 1,6 (16); 4,0 (40); 6,3 (63); 10,0 (100); 16,0 (160); 25,0 (250)												
Соотношение диаметров DN входного и выходного патрубков в соответствии с ГОСТ 31294-2005, мм	<table border="1"> <tr> <td>25</td> <td>50</td> <td>80</td> <td>100</td> <td>150</td> <td>200</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>80</td> <td>100</td> <td>150</td> <td>200</td> <td>300</td> </tr> </table>	25	50	80	100	150	200	40	80	100	150	200	300
25	50	80	100	150	200								
40	80	100	150	200	300								
Тип запирающего органа по ГОСТ 31294-2005	пропорциональный												
Клапан по величине хода по ГОСТ 31294-2005	полноподъемный												
Устройство ручного открывания для клапана предохранительного пружинного ППК	с устройством ручного подрыва без устройства ручного подрыв												
Класс герметичности затвора	Класс «А» по ГОСТ 9544-2015												

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))



Газарян Николай Владимирович (Ф.И.О.)

Евланова Марина Олеговна (Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС

RU C-RU.АЖ38.В.00250/20 лист 5

Серия **RU** № **0693024**

2.4 Основные технические параметры обратных затворов (клапанов) поворотных типа ГА-ОЗП; обратных затворов (клапанов) полнопроходных поворотных типа ГА-ОЗПП; затворов обратных поворотных типа ГА-ЗОП

Таблица 4

Наименование параметра	Значение
Номинальное давление PN, МПа (кгс/см ²) - для обратных клапанов	1,6 (16); 2,5 (25); 4,0 (40); 6,3 (63); 10,0 (100); 16,0 (160); 20,0 (200); 25,0 (250)
- для обратных затворов (клапанов) полнопроходных поворотных типа ГА-ОЗПП	1,6 (16); 2,5 (25); 4,0 (40); 6,3 (63); 10,0 (100); 16,0 (160); 20,0 (200); 25,0 (250)
- для затворов обратных поворотных типа ГА-ЗОП	1,6 (16); 2,5 (25); 4,0 (40); 6,3 (63); 10,0 (100); 16,0 (160); 20,0 (200); 25,0 (250)
Номинальный диаметр DN, мм - для обратных затворов (клапанов) поворотных типа ГА-ОЗП	10; 15; 20; 25; 32; 40; 50; 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300; 350; 400
- для обратных затворов (клапанов) полнопроходных поворотных типа ГА-ОЗПП	10; 15; 20; 25; 32; 40; 50; 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300; 350; 400
- для затворов обратных поворотных типа ГА-ЗОП	50; 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300; 350; 400.
Тип проточной части корпуса	проходной с патрубками на одной оси
Исполнение корпуса обратной арматуры ГА-ОЗП и ГА-ОЗПП	полнопроходное неполнопроходное
Тип присоединения к трубопроводу	фланцевый по ГОСТ 33259-2015 под приварку по ГОСТ 33259, ГОСТ 16037-80

2.5 Основные технические параметры кранов шаровых ГА-КШ

Таблица 5

Наименование параметра	Значение
Номинальное давление PN, МПа (кгс/см ²)	1,0 (10); 1,6 (16); 2,5 (25); 4,0 (40); 6,3 (63); 10,0 (100); 16,0 (160); 25,0 (250); 32,0 (320)
Номинальный диаметр DN, мм	10; 15; 20; 25; 32; 40; 50; 65; 80; 100; 150; 200; 250; 300; 350; 400; 450; 500; 600; 700; 800; 1000; 1200
Коэффициент сопротивления ζ, не более	0,5
Привод (тип управления)	ручной электрический пневмопривод
Тип проточной части корпуса	полнопроходные
Класс герметичности затвора	Класс «А» по ГОСТ 9544-2015
Направление подачи рабочей среды	Двухстороннее

2.6 Основные технические параметры затворов дисковых поворотных ЗПз, ЗПр, ЗПзр

Таблица 6

Наименование параметра	Значение
Номинальное давление PN, МПа (кгс/см ²)	1,6 (16); 2,5 (25); 4,0 (40); 6,3 (63); 10,0 (100); 16,0 (160)
Номинальный диаметр DN, мм	40; 50; 65; 80; 100; 150; 200; 300; 350; 400; 450; 500; 600; 700; 800; 900; 1000; 1200
Привод (тип управления)	ручной электрический пневмопривод
Тип проточной части корпуса	полнопроходные
Класс герметичности затвора	Класс «А» по ГОСТ 9544-2015

2.7 Основные технические параметры клапанов регулирующих КР

Таблица 7

Наименование параметра	Значение
Номинальное давление PN, МПа (кгс/см ²)	1 (10); 1,6 (16); 2,5 (25); 4,0 (40); 6,3 (63); 8,0 (80); 10,0 (100); 12,5 (125); 16,0 (160); 25,0 (250); 32,0 (320)
Номинальный диаметр DN, мм	25; 50; 80; 100; 150; 200; 250; 300; 400
Вид управления	ручной электрический пневмопривод
Условный ход клапана, мм	4; 6; 10; 16; 25; 40; 60; 100; 160

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))



Газарян Николай Владимирович (Ф.И.О.)

Вланова Марина Олеговна (Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС

RU C-RU.АЖ38.В.00250/20 лист 6

Серия **RU** № **0693025**

Исходное положение плунжера клапана	НО – проход открывается при прекращении подвода энергии, создающей перестановочное усилие НЗ – проход закрывается при прекращении подвода энергии, создающей перестановочное усилие Ф - проход имеет фиксированное положение при прекращении подвода энергии, создающей перестановочное усилие
Число седел	Односедельные Двухседельные
Тип уплотнения в затворе клапана	с мягким уплотнением – полимерным, эластомерным; с жестким уплотнением – металл по металлу
Направление подачи рабочей среды	одностороннее

3. Краткое описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты.

Задвижки клиновые ЗК, ГА-ЗК и задвижки шибберные ЗШ являются двунаправленным механизмом. Когда маховик вращается по часовой стрелке, клин опускается, и проход закрывается, когда вращается против часовой стрелки, клин/диск поднимается и проход открывается.

Клапана регулирующие КР работают только в одном направлении. Когда маховик вращается по часовой стрелке, диск опускается/поворачивается, и проход закрывается, когда вращается против часовой стрелки, диск поднимается/поворачивается и проход открывается, тем самым регулируя поток среды или перекрывая его.

Предохранительные пружинные клапана ППК предназначены для защиты оборудования от недопустимого превышения установленного давления. Применяются в резервуарах, котлах, емкостях, сосудах, и трубопроводах для автоматического сброса рабочей среды в атмосферу или отводящий трубопровод. После снижения давления до нужного предела предохранительный клапан прекращает сброс среды.

Переключающее устройство ПУ предназначено для установки с предохранительными пружинными клапанами ППК для открытия трубопровода перед одним клапаном и одновременного закрытия трубопровода перед вторым или подключения к работе обоих клапанов.

Обратные клапана (ГА-ОЗП, ГА-ОЗПП, ГА-ЗОП) работают только в одном направлении, когда рабочая жидкость течет в направлении стрелки, диск открывается под давлением жидкости; когда жидкость течет обратно, диск закрывается под действием силы тяжести и блокирует проход.

Фланцевое соединение или соединение под приварку могут быть выбраны покупателем согласно его требований.

Конструкция уплотнительной поверхности и гибкой графитовой прокладки используется как для задвижек, так и клапанов.

С тем различием что в запорно-регулирующей арматуре с рядом условного давления до 1,6 МПа используется армированная гибкая графитная прокладка, в то время как в задвижках с рядом условного давления от 2,5 до 6,3 МПа используется прокладка из нержавеющей стали и в задвижках от 6,3 до 320 МПа применяются кольца овального сечения.

Уплотнение клина применяется только для задвижек. Для обратных клапанов делается скос 5°. Уплотнение диска используется для клапанов регулирующих. Все материалы уплотнения применяется к техническим условиям или требованиям заказчика.

Маховик или редуктор чаще всего используются как средство управления. По требованиям заказчика, могут применяться электро- и пневмопривода.

Затвор дисковый поворотный ЗП с тройным эксцентриситетом и уплотнением «металл-металл» - тип запорной арматуры представляет собой высокопроизводительный затвор дисковый поворотный с тройным эксцентриситетом и уплотнением «металл-металл». Основными областями применения являются нефтяная, химическая, энергетическая промышленность, металлургия. Данный вид затворов используется в качестве запорной и регулирующей арматуры. Затворы могут быть оснащены маховиком, редуктором или электроприводом. Вращение по часовой стрелке ведет к закрытию затвора, против - к открытию. Обычно затворы дисковые высокого качества являются двух-эксцентриковыми. Конический скребковый тройной эксцентриситет затвора дискового с металлическим уплотнением делает центральную линию седла клапана формой полярной центральной линии втулки клапана на основе двух-эксцентрикового затвора дискового, благодаря чему уплотнительная секция диска сразу же тормозится об уплотняющую секцию седла затвора в момент открытия и соприкасается с уплотнительной секцией седла затвора в момент закрытия и во время открытия, из за чего полностью избегается механический износ и царапины между двумя уплотнительными участками. Это значительно улучшает характеристики уплотнения и срок службы затвора дискового.

При вращении ручки крана шарового КШ на 90°, шар также вращается на 90° при этом либо закрывается или открывается. Положение «открыт» или «закрыт» - по стрелке на корпусе крана или по направлению рукоятки. Лабиринтный сальник используется для предотвращения холодного течения и влияния промывки среды на герметичность. В противном случае, он станет неэффективным.

Для седла крана используется двойная манжета для обеспечения меньшего рабочего крутящего момента и надежной герметичности.

Статическое электрическое устройство защиты может быть настроено в соответствии с потребностями клиента.

Устройство пожарной защиты настраивается по запросу клиента. В случае пожара седло крана будет сожжено, а корпус шара будет автоматически сдвинут.

По требованию клиента на штоке может быть размещен фиксатор во избежание случайного открытия шара.

Взрывобезопасность трубопроводной арматуры обеспечивается защитой вида "конструкционная безопасность «с»" по ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003), выполнением ее конструкции в соответствии с требованиями ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) и применением взрывозащищенных сертифицированных комплектующих.

Безопасная эксплуатация оборудования может быть обеспечена только при выполнении требований руководства по эксплуатации.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Газарян Николай Владимирович
(Ф.И.О.)

Евланова Марина Олеговна
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АЖ38.В.00250/20 лист 7

Серия **RU** № **0693026**

4. Маркировка.

Маркировка, наносимая на трубопроводную арматуру, должна включать следующие данные:

- наименование предприятия-изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;
- обозначение типа электрооборудования;
- заводской номер;
- дату изготовления оборудования;
- маркировку взрывозащиты;
- изображение специального знака взрывобезопасности;
- изображение единого знака обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза;
- диапазон температур окружающей среды в условиях эксплуатации;
- наименование органа по сертификации и номер сертификата соответствия.

Маркировка изделий может включать дополнительную информацию, если это требуется технической и нормативной документацией и которая имеет значение для их безопасного применения.

5. Специальные условия безопасного применения.

Температура поверхности арматуры зависит только от температуры рабочей и окружающей среды. С учетом физических свойств стали корпуса, максимальная температура поверхности не превышает 450 °С.

6. Внесение изготовителем изменений в конструкцию и техническую документацию, подтверждающую соответствие оборудования требованиям ТР ТС 012/2011, влияющих на показатели взрывобезопасности, возможно только по согласованию с органом по сертификации ООО МЦИИС «ЕвроСерт».

ТЕРМЕС АРМАТУРА

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Газарян Николай Владимирович
(Ф.И.О.)

Евланова Марина Олеговна
(Ф.И.О.)